

	第1版			改訂第2版		
	項目	行	内容	項目	行	内容
貨物等省令第15条第1項第四号該当						
設計の技術(プログラムを除く)	①直線軸の案内面を構成する部品図	177~181	案内面の姿勢誤差を抑制するために必要な寸法公差、幾何公差、仕上げ精度(仕上げ記号等)の記載があるもの。 ア. ベッド、コラム、サドル等案内面を持つ機械主要構造物の仕上げ加工図(荒加工図、鋳物図、木型図は除く) イ. 角ガイドを構成するガイドプレート、ギブ等の仕上げ加工図	①直線軸の案内面に関する技術文書	184~188	案内面の姿勢誤差を抑制するために必要な寸法公差、幾何公差、仕上げ精度(仕上げ記号等)の記載があるもの。 ア. ベッド、コラム、サドル等案内面を持つ機械主要構造物の仕上げ加工図(荒加工図、鋳物図、木型図は除く) イ. 角ガイドを構成するガイドプレート、ギブ等の仕上げ加工図
	②直線軸の送り装置を構成する部品図	183~184	送り装置の移動誤差を抑制するために必要な寸法公差、幾何公差、仕上げ精度(仕上げ記号等)の記載があるもの。	②直線軸の送り装置に関する技術文書	190~191	送り装置の移動誤差を抑制するために必要な寸法公差、幾何公差、仕上げ精度(仕上げ記号等)の記載があるもの。
		185~194	ア. ボールねじの図面(精度、等級などの一般的な仕様若しくはボールねじの冷却機構やボールサーキュレーション機構を記載した発注図や納品図)やボールねじの選定のための技術計算書であって、以下のいずれかに該当するもの a. PAで該当となる型式専用のボールねじの設計図面、購入仕様書や技術計算書 b. 市販品のボールねじの設計図面内にPAで該当となる型式の品番が記載されたもの c. 工作機械メーカーが作るボールねじの設計図面内にPAで該当となる型式の品番が記載されたもの		192~194	ア. 送り装置を構成するボールねじ、直動ガイド、サポートベアリング、ナット等の諸元の決定に際して用いた工作機械メーカー固有の安全係数や技術データ。
		195~201	イ. 直動ガイドの図面(精度、等級等の記載がある発注図や納品図)、取り付けや調整要領を記載した図面等の技術資料であって、以下のいずれかに該当するもの a. PAで該当となる型式専用の直動ガイドの設計図面、取付図面等の技術資料 b. 市販品の直動ガイドの設計図面、取付図面等の技術資料において、PAで該当となる型式の品番が記載されたもの		195~196	イ. モータブラケット、エンドブラケット、ラビリンス、スペーサ等機械加工部品の仕上げ加工図(荒加工図、鋳物図、木型図は除く)。
		202~203	ウ. モータブラケット、エンドブラケットの仕上げ加工図(荒加工図、鋳物図、木型図は除く。)		199~200	ウ. サポートベアリングやナット等購入品の諸元の決定に際して用いた工作機械メーカー固有の安全係数や技術データ。
		211~212	オ. ラビリンス、スペーサ等機械加工部品の仕上げ加工図であって、PAで該当となる型式専用のもの			
		205~210	エ. サポートベアリングやナット等購入品の発注図や納品図であって、以下のいずれかに該当するもの a. PAで該当となる型式専用のサポートベアリングやナット等購入品の発注図や納品図 b. 市販品のサポートベアリングやナット等購入品の発注図や納品図においてPAで該当となる型式の品番が記載されたもの			
		213	カ. ボールねじ及びベアリングのプリテンションやプリロードの計算資料		201	エ. ボールねじ及びベアリングのプリテンションやプリロードの計算資料
	③直線軸位置検出器に関する部品図	215~222	ア. リニアスケール(輸出令別表第1の6の項における該非に関わらず)の図面(検出精度や必要な取付精度等の記載がある発注図や納品図)であって、以下のいずれかに該当するもの a. PAで該当となる型式専用のリニアスケールの図面 b. 市販品のリニアスケールの図面内にPAで該当となる型式の品番が記載されたもの c. 工作機械メーカーが作るリニアスケールの図面内にPAで該当となる型式の品番が記載されたもの	③直線軸の位置検出器に関する部品図	203~207	ア. PAで該当となる工作機械に用いるためのリニアスケール(輸出令別表第1の6の項における該非に関わらず)の諸元の決定に際し、工作機械メーカーがスケールメーカーのカタログ上のスペックを超えて精度又は分解能を指定した要求仕様書であって、当該工作機械の型式名の記載があるもの。
		223~225	イ. リニアスケール(輸出令別表第1の6の項における該非に関わらず)取付部品図(必要な寸法公差、幾何公差、仕上げ精度等の記載があるもの)	208~210	イ. リニアスケール(輸出令別表第1の6の項における該非に関わらず)を工作機械本体に取り付けるための取付部品の仕上げ加工図(必要な寸法公差、幾何公差、仕上げ精度等の記載があるもの)。	

	第1版			改訂第2版		
	項目	行	内容	項目	行	内容
製造の技術(プログラムを除く)	①直線軸の案内面に関する技術文書	228~229	ベッド、コラムや直動ガイド等案内面を構成する部品の加工要領書、組立要領書、検査要領書等、調整値の記載がある技術文書	①直線軸の案内面に関する技術文書	214~215	ベッド、コラムや直動ガイド等案内面を構成する部品の加工要領書、組立要領書、検査要領書等であって調整値の記載がある技術文書。
	②直線軸の送り装置に関する技術文書	231~232	ア. ボールねじの設計図面がPAで該当となる場合であって、当該図面通りに組立・調整するための技術文書	②直線軸の送り装置に関する技術文書	217~218	ア. ボールねじを工作機械本体に取り付ける際の芯出し・テンション調整に関する組立要領書、検査要領書等であって調整値の記載がある技術文書。
		233~234	イ. 直動ガイドの取り付けに関する技術文書において、取り付けに際する真直度や平行度の許容値の記載があるもの		220	イ. 直動ガイドの取り付け誤差許容値の記載がある技術文書。
		235~236	ウ. モータブラケット、エンドブラケット等の加工要領書、組立要領書、検査要領書等の技術資料		221~222	ウ. モータブラケット、エンドブラケット等の加工要領書、組立要領書、検査要領書等であって調整値の記載がある技術文書。
	③直線軸の送り装置を構成する部品に関する技術文書	238~239	ボールねじの設計図面がPAで該当となる場合であって、当該ボールねじの冷却装置の調整値や設定値が記載された技術資料			
	④直線軸位置検出器に関する技術資料	241~242	リニアスケール（輸出令別表第1の6の項における該非に関わらず）の取付要領、調整要領、検査要領を記載した技術資料	③直線軸位置検出器に関する技術文書	224~226	リニアスケール（輸出令別表第1の6の項における該非に関わらず）を工作機械本体に取り付ける際の取付要領書、調整要領書、検査要領書等であって調整値の記載がある技術文書。
⑤数値制御装置の補正手段に関する技術データ	244	PA該当機のピッチエラー補正データ	④数値制御装置による直線軸の補正に関する技術データ	230~232	ア. ピッチエラー補正データ。 イ. ピッチエラー補正量を調整するための勾配補正データ。 ウ. バックラッシュ補正データ。	
使用の技術(プログラムを除く)	①直線軸の案内面の姿勢誤差を抑制するために必要な据付に関する技術文書	247	機械のレベル出しに関する据付要領書、検査要領書	①直線軸の案内面の姿勢誤差を抑制するために必要な据付に関する技術文書	236~237	工作機械のレベル出しに関する据付要領書、検査要領書であって直線軸の案内面における真直度の許容値の記載があるもの。
	②直線軸の送り装置の移動誤差、姿勢誤差を抑制するために必要な修理に関する技術文書	250~252	ア. ボールねじの図面（精度、等級等の記載がある発注図や納品図）や調整要領を記載した技術資料であって、取り付けに際する真直度や平行度の許容値の記載があるもの	②直線軸の送り装置の移動誤差、姿勢誤差を抑制するために必要な修理に関する技術文書	240~242	ア. ボールねじを工作機械本体に取り付ける際の芯出し・テンション調整に関する組立要領書、検査要領書等であって調整値の記載がある技術文書。
		253~255	イ. 直動ガイドの取付調整要領を記載した図面等の技術資料 直動ガイドの取り付けに関する技術文書において、取り付けに際する真直度や平行度の許容値の記載があるもの		243	イ. 直動ガイドの取り付け誤差許容値の記載がある技術文書。
		256~257	ウ. モータブラケット、エンドブラケット等の調整値の記載がある技術文書		244~245	ウ. モータブラケット、エンドブラケット等の組立要領書、検査要領書等であって調整値の記載がある技術文書。
	③直線軸の送り装置を構成する部品に関する技術文書	259~260	ボールねじの設計図面がPAで該当となる場合であって、当該ボールねじの冷却装置の調整や設定値が記載された技術資料			
	④直線軸の位置検出器に関する技術資料	262~263	リニアスケール（輸出令別表第1の6の項における該非に関わらず）の取付要領、調整要領、検査要領を記載した技術資料	③直線軸の位置検出器に関する技術文書	247~249	リニアスケール（輸出令別表第1の6の項における該非に関わらず）を工作機械本体に取り付ける際の取付要領書、調整要領書、検査要領書等であって調整値の記載がある技術文書。
⑤数値制御装置の補正に関する技術資料	265	PA該当機のピッチエラー補正データ	④数値制御装置による直線軸の補正に関する技術データ	253~255	ア. ピッチエラー補正データ。 イ. ピッチエラー補正量を調整するための勾配補正データ。 ウ. バックラッシュ補正データ。	

	第1版			改訂第2版		
	項目	行	内容	項目	行	内容
貨物等省令第18条第1項第一号該当、同第二号該当						
設計の技術(プログラムを除く)	①直線軸の案内面を構成する部品図	476~478 559~561	ベッド、コラム、サドル等案内面を持つ機械主要構造物の仕上げ加工図〔案内面の姿勢誤差を抑制するために必要な寸法公差、幾何公差、仕上げ精度(仕上げ記号等)の記載があるもの(荒加工図、鋳物図、木型図は除く)。〕	①直線軸の案内面に関する技術文書	465~467 533~535	ベッド、コラム、サドル等案内面を持つ機械主要構造物の仕上げ加工図〔案内面の姿勢誤差を抑制するために必要な寸法公差、幾何公差、仕上げ精度(仕上げ記号等)の記載があるもの(荒加工図、鋳物図、木型図は除く)。〕
	②直線軸の送り装置を構成する部品図	483~502 566~585	送り装置の移動誤差を抑制するために必要な寸法公差、幾何公差、仕上げ精度(仕上げ記号等)の記載があるもの。 ア. ボールねじの図面(精度、等級などの一般的な仕様若しくはボールねじの冷却機構やボールサーキュレーション機構を記載した発注図や納品図)やボールねじの選定のための技術計算書であって、以下のいずれかに該当するもの a. UPRで該当となる型式専用のボールねじの設計図面、購入仕様書や技術計算書 b. 市販品のボールねじの設計図面内にUPRで該当となる型式の品番が記載されたもの c. 工作機械メーカーが作るボールねじの設計図面内にUPRで該当となる型式の品番が記載されたもの イ. 直動ガイドの図面(精度、等級等の記載がある発注図や納品図)、取り付けや調整要領を記載した図面等の技術資料であって、以下のいずれかに該当するもの a. UPRで該当となる型式専用の直動ガイドの設計図面、取付図面等の技術資料 b. 市販品の直動ガイドの設計図面、取付図面等の技術資料において、UPRで該当となる型式の品番が記載されたもの ウ. ボールねじ及びベアリングのプリテンションやプリロードの計算資料	②直線軸の送り装置に関する技術文書	472~477 540~545	送り装置の移動誤差を抑制するために必要な寸法公差、幾何公差、仕上げ精度(仕上げ記号等)の記載があるもの。 ア. 送り装置を構成するボールねじ、直動ガイド、サポートベアリング、ナット等の諸元の決定に際して用いた工作機械メーカー固有の安全係数や技術データ。 イ. ボールねじ及びベアリングのプリテンションやプリロードの計算資料。
	③直線軸位置検出器に関する部品図	504~511 587~594	ア. リニアスケール(輸出令別表第1の6の項における該非に関わらず)の図面(検出精度や必要な取付精度等の記載がある発注図や納品図)であって、以下のいずれかに該当するもの a. UPRで該当となる型式専用のリニアスケールの図面 b. 市販品のリニアスケールの図面内にUPRで該当となる型式の品番が記載されたもの c. 工作機械メーカーが作るリニアスケールの図面内にUPRで該当となる型式の品番が記載されたもの	③直線軸位置検出器に関する技術文書	479~483 547~550	ア. UPRで該当となる工作機械に用いるためのリニアスケール(輸出令別表第1の6の項における該非に関わらず)の諸元の決定に際し、工作機械メーカーがスケールメーカーのカタログ上のスペックを超えて精度又は分解能を指定した要求仕様書であって、当該工作機械の型式名の記載があるもの。
		512~514 595~597	イ. リニアスケール(輸出令別表第1の6の項における該非に関わらず)取付部品図(必要な寸法公差、幾何公差、仕上げ精度等の記載があるもの)		484~486 551~553	イ. リニアスケール(輸出令別表第1の6の項における該非に関わらず)を工作機械本体に取り付けるための取付部品の仕上げ加工図(必要な寸法公差、幾何公差、仕上げ精度等の記載があるもの)。
製造の技術(プログラムを除く)	①直線軸の案内面に関する技術文書	517~518 600~601	ベッド、コラムや直動ガイド等案内面を構成する部品の加工要領書、組立要領書、検査要領書等、調整値の記載がある技術文書	①直線軸の案内面に関する技術文書	490~491 557~558	ベッド、コラムや直動ガイド等案内面を構成する部品の加工要領書、組立要領書、検査要領書等であって調整値の記載がある技術文書。
	②直線軸の送り装置に関する技術文書	520~521 603~604	ア. ボールねじの設計図面がUPRで該当となる場合であって、当該図面通りに組立・調整するための技術文書	②直線軸の送り装置に関する技術文書	493~495 560~562	ア. ボールねじを工作機械本体に取り付ける際の芯出し・テンション調整に関する組立要領書、検査要領書等であって調整値の記載がある技術文書。
		522~523 605~606	イ. 直動ガイドの取り付けに関する技術文書において、取り付けに際する真直度や平行度の許容値の記載があるもの		496 563	イ. 直動ガイドの取り付け誤差許容値の記載がある技術文書。
	③直線軸の送り装置を構成する部品に関する技術文書	525~526 608~609	ボールねじの設計図面がUPRで該当となる場合であって、当該ボールねじの冷却装置の調整値や設定値が記載された技術資料			
④直線軸位置検出器に関する技術資料	528~529 611~612	リニアスケール(輸出令別表第1の6の項における該非に関わらず)の取付要領、調整要領、検査要領を記載した技術資料	③直線軸の位置検出器に関する技術文書	498~500 565~567	リニアスケール(輸出令別表第1の6の項における該非に関わらず)を工作機械本体に取り付ける際の取付要領書、調整要領書、検査要領書であって調整値の記載がある技術文書。	

以上